

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
22.01.2010 № 67

Технический регламент Республики Беларусь «Оборудование, работающее на газовом топливе. Безопасность» (ТР 2010/019/ВУ)

Статья 1. Область применения

1. Требования настоящего технического регламента распространяются на выпускаемое в обращение новое оборудование, работающее на газовом топливе, независимо от страны происхождения.

К оборудованию, работающему на газовом топливе, относится:

оборудование, вырабатывающее тепловую энергию от сжигания газового топлива или использующее ее, тепловой мощностью до 100 кВт включительно; горелки тепловой мощностью до 100 кВт включительно (далее – оборудование);

устройства безопасности, управления и регулирования (далее – устройства), предназначенные для встраивания в оборудование и находящиеся в обращении отдельно от него (кроме предназначенных для сервисного обслуживания оборудования специализированными организациями).

2. Действие требований настоящего технического регламента не распространяется:

на котлы с единичной тепловой мощностью более 100 кВт;

на опытные образцы оборудования и устройств, не предназначенные для размещения на рынке;

на оборудование, бывшее в эксплуатации.

3. Настоящим техническим регламентом устанавливаются требования безопасности к оборудованию и устройствам в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей (пользователей) относительно их назначения и безопасности.

Статья 2. Термины и определения

В настоящем техническом регламенте применяются следующие термины и их определения:

зажигание – процесс, при котором производится розжиг запальной и (или) основной горелки с регистрацией наличия пламени;

изготовитель – юридическое лицо, в том числе иностранное, или индивидуальный предприниматель, осуществляющие от своего имени производство и (или) размещение на рынке оборудования и (или) устройств и ответственные за их соответствие существенным требованиям безопасности;

импортер – резидент Республики Беларусь, заключивший с нерезидентом Республики Беларусь внешнеторговый договор на передачу оборудования и (или) устройств, осуществляющий размещение на рынке этого оборудования и (или) устройств и несущий ответственность за их соответствие существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента;

опасная ситуация – любая ситуация, в которой человек подвержен опасности;

повторное зажигание – процесс, при котором после погасания пламени во время работы оборудования прекращается подача газа в горелку и производится повторное зажигание (пуск) горелки;

применение по назначению – использование оборудования или устройства в соответствии с назначением, указанным изготовителем на этом оборудовании или устройстве и (или) в эксплуатационных документах;

присоединительное давление – разность между статическим давлением, измеренным на входе оборудования, и атмосферным давлением;

производственный контроль – технический контроль, осуществляемый и документально оформляемый изготовителем в процессе производства оборудования и устройств;

размещение оборудования или устройства на рынке – предоставление изготовителем (уполномоченным представителем), импортером оборудования или устройства для выпуска его в обращение;

риск – сочетание вероятности возникновения опасностей и их последствий для жизни, здоровья человека и имущества;

тепловая мощность – количество тепла, образующегося в результате сжигания газа, соответствующее объемному или массовому расходу газа;

уполномоченный представитель изготовителя – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в установленном порядке в Республике Беларусь и уполномоченные изготовителем на осуществление действий от его имени при подтверждении соответствия и размещении оборудования и (или) устройств на рынке;

устройство безопасности – устройство, обеспечивающее автоматическое отключение подачи газа в горелку, в том числе при отклонении параметров от заданных.

Статья 3. Правила размещения на рынке

1. Оборудование и устройства размещаются на рынке в установленном порядке при их соответствии настоящему техническому регламенту, а также другим техническим регламентам, действие которых на них распространяется.

2. Оборудование и устройства, соответствие которых требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должны быть маркированы знаком соответствия и не допускаются к размещению на рынке.

Статья 4. Существенные требования безопасности

1. Общие требования

1.1. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению во время эксплуатации оно не представляло опасности для жизни и здоровья человека, имущества и окружающей среды.

В комплект поставки оборудования должны входить следующие эксплуатационные документы:

инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке (далее – инструкция по монтажу) оборудования для обслуживающего персонала;

руководство по эксплуатации оборудования для пользователей.

В зависимости от особенностей оборудования, объема сведений по нему и условий эксплуатации допускается объединение указанных эксплуатационных документов.

Инструкция по монтажу оборудования должна содержать все указания по установке, настройке и обслуживанию, позволяющие правильно выполнить эти работы и безопасно использовать оборудование.

В инструкции по монтажу оборудования должна содержаться следующая информация:

вид газа;

присоединительное давление;

давление газа, необходимое для обеспечения горения и (или) предотвращения скопления смесей с опасным содержанием несгоревшего газа при эксплуатации оборудования, не оснащенного устройством, предотвращающим скопление несгоревшего газа;

указания по отводу продуктов сгорания;

характеристики горелок с принудительной подачей воздуха для горения и оборудования с такими горелками, условия их установки, соблюдение которых гарантирует соответствие готового к работе оборудования существенным требованиям безопасности, а также перечень рекомендуемых изготовителем комбинаций;

требования к химическому составу воды для отопительного оборудования (в случае если вода служит теплоносителем);

номинальное напряжение электрической сети для оборудования с электрическим питанием.

Руководство по эксплуатации оборудования должно содержать все сведения, необходимые для безопасной эксплуатации оборудования, и указывать потребителю на ограничения возможностей его использования.

На оборудование и (или) его упаковку должны быть нанесены предупредительные надписи и (или) символы, содержащие сведения о виде газа, присоединительном давлении и об ограничениях использования оборудования (например, о необходимости установки оборудования в помещении с достаточным воздухообменом).

Руководство по эксплуатации оборудования, инструкцию по его монтажу и предупредительные надписи составляют на государственных языках Республики Беларусь – белорусском и (или) русском.

1.2. Устройства, предназначенные для встраивания в оборудование, должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы при выполнении монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу устройств гарантировалось их применение по назначению.

Инструкция по монтажу устройств должна содержать данные по установке, настройке, эксплуатации и обслуживанию и поставляться вместе с устройствами.

2. Материалы, применяемые для изготовления оборудования и устройств

Материалы должны быть пригодными для применения по назначению в оборудовании и устройствах и устойчивыми к механическому, химическому и термическому воздействию, которым они будут подвергаться в процессе эксплуатации и транспортирования.

Характеристики материалов, влияющие на безопасность оборудования, должны быть подтверждены изготовителем оборудования или поставщиком материалов.

3. Конструирование и изготовление оборудования и устройств

3.1. Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы при выполнении установленных изготовителем требований эксплуатации не наблюдались потеря устойчивости, деформация, трещины или износ, которые могли бы нарушить безопасную работу оборудования.

3.2. Конденсация продуктов сгорания, возникающая при пуске оборудования и (или) при его эксплуатации, не должна влиять на безопасность оборудования.

3.3. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы риск взрыва от внешнего источника зажигания был минимальным.

3.4. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы была обеспечена герметичность газовых коммуникаций, а также контура сгорания и удаления продуктов сгорания для оборудования, оснащенного такими устройствами.

3.5. Оборудование должно безопасно функционировать при допустимом колебании напряжения в электрической сети.

3.6. Непредусмотренные колебания или отключение электроэнергии и ее последующее восстановление не должны привести к образованию опасной ситуации.

3.7. Оборудование, имеющее систему электропитания, должно соответствовать требованиям по электробезопасности, приведенным в ТР 2007/001/ВУ.

3.8. Оборудование должно быть сконструировано и изготовлено таким образом, чтобы выход из строя устройств безопасности или управления и регулирования не приводил к возникновению опасной ситуации.

3.9. Все части оборудования, находящиеся под давлением, должны быть устойчивы к механическим нагрузкам и температурному воздействию во избежание возникновения деформаций, влияющих на безопасность оборудования.

3.10. Если оборудование оснащено устройствами безопасности и управления, то функционирование устройства управления не должно нарушать функционирования устройства безопасности.

3.11. Все части оборудования, которые устанавливаются и регулируются при изготовлении и которые не должны регулироваться пользователем или монтажником, должны быть опломбированы.

3.12. Маркировка устройств управления и регулирования должна быть четкой и легко распознаваемой во избежание ошибок при эксплуатации. Устройства управления и регулирования должны быть сконструированы таким образом, чтобы предотвратить непреднамеренное включение.

3.13. Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы возможная утечка газового топлива не представляла опасности.

Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы утечка газового топлива при зажигании, повторном зажигании или после погасания пламени была ограничена для предотвращения опасного скопления несгоревшего газа.

Оборудование, предназначенное для эксплуатации в помещениях, должно иметь устройство, предотвращающее скопление несгоревшего газа.

Оборудование, не оснащенное таким устройством, может использоваться только в помещениях с достаточным воздухообменом, чтобы предотвратить скопление несгоревшего газа.

Оборудование, используемое в условиях предприятий общественного питания и работающее на газовом топливе, содержащем токсичные компоненты, должно быть оснащено устройством, предотвращающим скопление несгоревшего газа.

3.14. Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению при зажигании и повторном зажигании обеспечивалось равномерное воспламенение.

3.15. Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению обеспечивались стабильность пламени и отсутствие в составе продуктов сгорания недопустимых концентраций вредных для здоровья веществ, указанных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах.

Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы при применении его по назначению не происходило опасного накопления продуктов сгорания.

Оборудование, соединенное с устройством для отвода продуктов сгорания, должно быть изготовлено таким образом, чтобы при нарушении условий отвода продуктов сгорания оборудование отключалось и опасное количество продуктов сгорания не накапливалось в помещении.

3.16. Оборудование должно быть изготовлено таким образом, чтобы при соблюдении существенных требований безопасности, установленных настоящим техническим регламентом, обеспечивалось рациональное использование энергии, соответствующее современному уровню развития техники.

3.17. Детали и устройства оборудования, находящиеся при его установке вблизи пола или других поверхностей, не должны нагреваться до температуры, создающей опасность для этих поверхностей.

Оборудование должно быть сконструировано таким образом, чтобы температура поверхности кнопок и ручек управления, с которыми контактирует пользователь, не достигала значений, опасных для его здоровья, установленных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах.

Температура поверхности внешних деталей оборудования, за исключением поверхностей или деталей, которые выполняют функцию теплопередачи или находятся в контакте с пламенем, не должна при работе достигать значений, представляющих опасность для пользователя.

3.18. Составные части оборудования, предназначенные для размещения или контакта с пищевыми продуктами и (или) питьевой водой, должны изготавливаться из материалов, не ухудшающих качества указанных пищевых продуктов и питьевой воды.

Статья 5. Обеспечение соответствия существенным требованиям безопасности

1. Соответствие оборудования и устройств настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его существенных требований безопасности непосредственно либо выполнением требований взаимосвязанных государственных стандартов.

Выполнение требований взаимосвязанных государственных стандартов свидетельствует о выполнении существенных требований безопасности настоящего технического регламента.

Перечень взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом государственных стандартов утверждает Государственный комитет по стандартизации.

2. Методы контроля и испытаний оборудования устанавливаются во взаимосвязанных государственных стандартах. При их отсутствии разработка методик контроля и испытаний оборудования и устройств осуществляется в соответствии с порядком, установленным Государственным комитетом по стандартизации.

Статья 6. Подтверждение соответствия существенным требованиям безопасности

1. Перед размещением на рынке оборудование и устройства должны быть подвергнуты процедуре подтверждения соответствия существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента, которая осуществляется непосредственно изготовителем (первой стороной) или изготовителем с участием органа по сертификации (третьей стороны).

2. Подтверждению соответствия с участием третьей стороны подлежит оборудование и устройства, включенные в Перечень продукции, услуг, персонала и иных объектов оценки соответствия, подлежащих обязательному подтверждению соответствия в Республике Беларусь.

Подтверждению соответствия первой стороной подлежит оборудование и устройства, не включенные в Перечень продукции, услуг, персонала и иных объектов оценки соответствия, подлежащих обязательному подтверждению соответствия в Республике Беларусь.

3. Подтверждение соответствия оборудования и устройств третьей стороной осуществляется путем проведения сертификации. Сертификацию проводит аккредитованный орган по сертификации методом:

проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории и анализа состояния производства;

проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории при наличии сертифицированной в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь системы менеджмента качества.

4. Подтверждение соответствия оборудования и устройств первой стороной осуществляется путем проведения изготовителем испытаний и производственного контроля.

5. Оборудование и устройства для подтверждения соответствия представляет изготовитель (его уполномоченный представитель). Ввозимую на территорию Республики Беларусь партию оборудования и устройств представляет импортер.

6. При проведении органом по сертификации работ по подтверждению соответствия оборудования, указанных в [пункте 3](#) настоящей статьи:

6.1. изготовитель (его уполномоченный представитель), импортер представляет органу по сертификации комплект документов на оборудование, подтверждающий соответствие оборудования существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента, который включает:

технические условия (при наличии);

эксплуатационные документы;

перечень взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом государственных стандартов, требованиям которых соответствует данное оборудование (при его применении изготовителем);

пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение существенных требований безопасности настоящего технического регламента, если взаимосвязанные с настоящим техническим регламентом государственные стандарты отсутствуют или не применялись;

сертификат соответствия на систему менеджмента качества изготовителя (при наличии).

Орган по сертификации имеет право запросить у изготовителя (его уполномоченного представителя) дополнительную техническую документацию (конструкторскую документацию: спецификацию, сборочный чертеж и при необходимости – чертежи сборочных единиц и деталей, электрическую схему или иной документ, согласно которому изготавливается оборудование), необходимую для подтверждения соответствия оборудования существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента;

6.2. орган по сертификации:

6.2.1. проводит идентификацию предъявленного оборудования;

6.2.2. организует проведение испытаний образца (образцов) оборудования на соответствие требованиям взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом государственных стандартов и проводит экспертизу протокола (протоколов) испытаний.

Если данные стандарты изготовителем не применялись или отсутствуют, то орган по сертификации проводит подтверждение соответствия оборудования непосредственно существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента.

При этом орган по сертификации:

определяет на основе существенных требований безопасности настоящего технического регламента конкретные требования безопасности для сертифицируемого оборудования;

определяет или при их отсутствии разрабатывает методики контроля, измерений и испытаний конкретных требований безопасности оборудования;

организует проведение испытаний оборудования с учетом существующих либо разработанных методик контроля;

6.2.3. проводит анализ состояния производства или использует результаты сертификации системы менеджмента качества в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь. Использование результатов сертификации системы менеджмента качества в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь осуществляется для доказательства того, что система менеджмента качества позволяет изготовителю производить и выпускать в обращение на рынке оборудование,

соответствующее существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента.

При подтверждении соответствия ввозимой импортером на территорию Республики Беларусь партии оборудования анализ состояния производства не проводится;

6.2.4. выдает сертификат соответствия в рамках Национальной системы подтверждения соответствия Республики Беларусь;

6.3. изготовитель (его уполномоченный представитель):

6.3.1. наносит знак соответствия и регистрационный номер органа по сертификации согласно [приложению](#);

6.3.2. включает в комплект документов на оборудование, указанный в [подпункте 6.1](#) настоящего пункта:

протокол (протоколы) испытаний, указанный в [подпункте 6.2.2](#) настоящего пункта;

сертификат соответствия, указанный в [подпункте 6.2.4](#) настоящего пункта.

7. При проведении изготовителем испытаний и производственного контроля, указанных в [пункте 4](#) настоящей статьи, изготовитель (его уполномоченный представитель):

7.1. проводит идентификацию предъявленного оборудования;

7.2. проводит испытания образца (образцов) оборудования на соответствие требованиям взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом государственных стандартов и оформляет протокол (протоколы) испытаний.

Если данные стандарты изготовителем не применялись или отсутствуют, то подтверждение соответствия оборудования существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента проводит орган по сертификации согласно части третьей [подпункта 6.2.2](#) пункта 6 настоящей статьи. При этом изготовитель (его уполномоченный представитель) предоставляет органу по сертификации комплект документов на оборудование, который включает:

технические условия (при наличии);

эксплуатационные документы;

пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений и оценку рисков, подтверждающих выполнение существенных требований безопасности настоящего технического регламента;

сертификат на систему менеджмента качества (при наличии).

Орган по сертификации имеет право запросить у изготовителя (его уполномоченного представителя) дополнительную техническую документацию (конструкторскую документацию: спецификацию, сборочный чертеж и при необходимости – чертежи сборочных единиц и деталей, электрическую схему или иной документ, согласно которому изготавливается оборудование), необходимую для подтверждения соответствия оборудования существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента;

7.3. осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента.

Требования к процессам производства и контроля, а также результаты их контроля должны быть оформлены документально (по форме, установленной изготовителем);

7.4. принимает составленную в письменной форме декларацию о соответствии оборудования настоящему техническому регламенту по форме, установленной в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь, и наносит знак соответствия согласно приложению. Декларация о соответствии подлежит регистрации в порядке, установленном актами законодательства;

7.5. включает в комплект документов на оборудование, указанный в [подпункте 7.2](#) настоящего пункта:

протокол (протоколы) испытаний;

декларацию о соответствии оборудования настоящему техническому регламенту, составленную в соответствии с требованиями [подпункта 7.4](#) настоящего пункта.

8. При подтверждении соответствия устройств, перечисленных в [пункте 1](#) статьи 1 настоящего технического регламента, существенным требованиям безопасности настоящего технического регламента применяют процедуры, приведенные в [пунктах 6 и 7](#) настоящей статьи.

9. На территории Республики Беларусь должен храниться комплект документов на: оборудование или устройства – у изготовителя (его уполномоченного представителя) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства оборудования или устройства;

партию оборудования или устройств – у импортера в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Комплект документов должен представляться органам государственного надзора по их требованию.

10. Процедуры подтверждения соответствия оборудования и устройств проводятся согласно порядку, установленному Государственным комитетом по стандартизации, а также Национальной системой подтверждения соответствия Республики Беларусь.

Статья 7. Маркировка знаком соответствия

1. Оборудование и устройства, соответствующие существенным требованиям безопасности и прошедшие процедуру подтверждения соответствия согласно [статье 6](#) настоящего технического регламента, должны иметь маркировку знаком соответствия, приведенным в приложении.

2. Маркировка знаком соответствия осуществляется перед размещением оборудования и устройств на рынке.

3. Знак соответствия наносится на каждую единицу оборудования и устройств.

Знак соответствия наносится на само изделие или маркировочную табличку, а также приводится в эксплуатационных документах, прилагаемых к нему.

Знак соответствия наносится любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы оборудования.

4. Допускается нанесение знака соответствия только на упаковку и (или) в прилагаемых эксплуатационных документах, если его невозможно нанести непосредственно на оборудование или устройство из-за особенностей конструкции.

5. Маркировка оборудования и устройств знаком соответствия свидетельствует об их соответствии требованиям всех технических регламентов, распространяющихся на оборудование и устройства и предусматривающих нанесение знака соответствия.

Статья 8. Ответственность

1. Изготовитель, уполномоченный представитель, импортер несут ответственность согласно законодательству за соответствие этого оборудования и устройств требованиям настоящего технического регламента, обоснованность нанесения знака соответствия техническому регламенту.

2. Орган по сертификации несет ответственность в соответствии с действующим законодательством за соблюдение правил и процедур подтверждения соответствия.

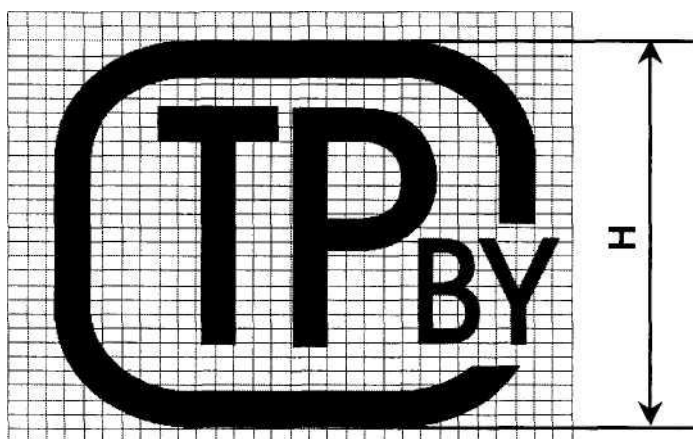
Статья 9. Государственный надзор за соблюдением технического регламента

Государственный надзор за соблюдением технического регламента осуществляется в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

Приложение 1
к техническому регламенту
Республики Беларусь
«Оборудование, работающее на газовом
топливе. Безопасность»
(ТР 2010/019/ВУ)

Требования к изображению знака
соответствия оборудования и устройств
техническому регламенту
«Оборудование, работающее на газовом
топливе. Безопасность»
(ТР 2010/019/ВУ)

1. Знак соответствия оборудования и устройств техническому регламенту «Оборудование, работающее на газовом топливе. Безопасность» (далее – знак соответствия) состоит из графического изображения и регистрационного номера органа по сертификации, проводившего подтверждение соответствия этого оборудования и устройств.



2. Размеры знака соответствия определяются путем выбора базового размера H , который должен быть не менее 5 мм.

Увеличение размера графического изображения знака соответствия должно быть пропорционально базовому размеру H .

3. Регистрационный номер органа по сертификации наносится под графическим изображением знака соответствия при проведении подтверждения соответствия оборудования и устройств органом по сертификации.